

# Pozzetto termometrico per flange libere (da barra)

## Esecuzione Vanstone

### Modello TW30

Scheda tecnica WIKA TW 95.30

#### Applicazioni

- Industria petrolchimica, on-/offshore, costruzione di impianti
- Per condizioni di processo gravose

#### Caratteristiche distintive

- Esecuzione heavy-duty
- Versione da barra senza cordone di saldatura
- Forme pozzetto termometrico possibili:  
Modello TW30-A: conico  
Modello TW30-B: dritto  
Modello TW30-C: rastremato
- Per flange libere conformi a ASME B16.5



Pozzetto termometrico per flange libere, modello TW30

#### Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante di qualsiasi punto di misurazione della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente ed il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti può essere flangiato, saldato o filettato.

La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può essere fatta partendo da un tubo o da barra piena. I pozzetti ricavati da tubo possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

La serie dei pozzetti modello TW30 sono ricavati da barra piena e possono essere forniti anche con le flange libere e sono adatti per essere utilizzati insieme a sonde di temperatura elettriche o meccaniche della gamma WIKA.

Questo tipo di esecuzione molto robusta riconosciuta anche a livello internazionale è una delle prime scelte per applicazioni nei settori della petrolchimica, chimica e costruzione di impianti.

## Versione standard

### Materiale del pozzetto

Acciaio inox 304/304L, 316/316L, 1.4571,  
Hastelloy C4 (2.4610), Hastelloy C276 (2.4819),  
Monel 400 (2.4360), titanio grado 2 (3.7035), A105  
Materiali conformi a specifiche ASTM

### Connessione al termometro

G ½, ½ NPT (femmina)

### Diametro del foro

Ø 6,6 mm, Ø 8,5 mm

### Lunghezza immersione U

Secondo le specifiche del cliente

### Lunghezza estensione H

57 mm (standard)

altri a richiesta

### Diametro della superficie di tenuta g

conforme a ASME B16.5 (tenuta a gradino):

per DN 1": 51 mm

per DN 1 ½": 73 mm

per DN 2": 92 mm

### Max. temperatura di processo, pressione di processo

In base a

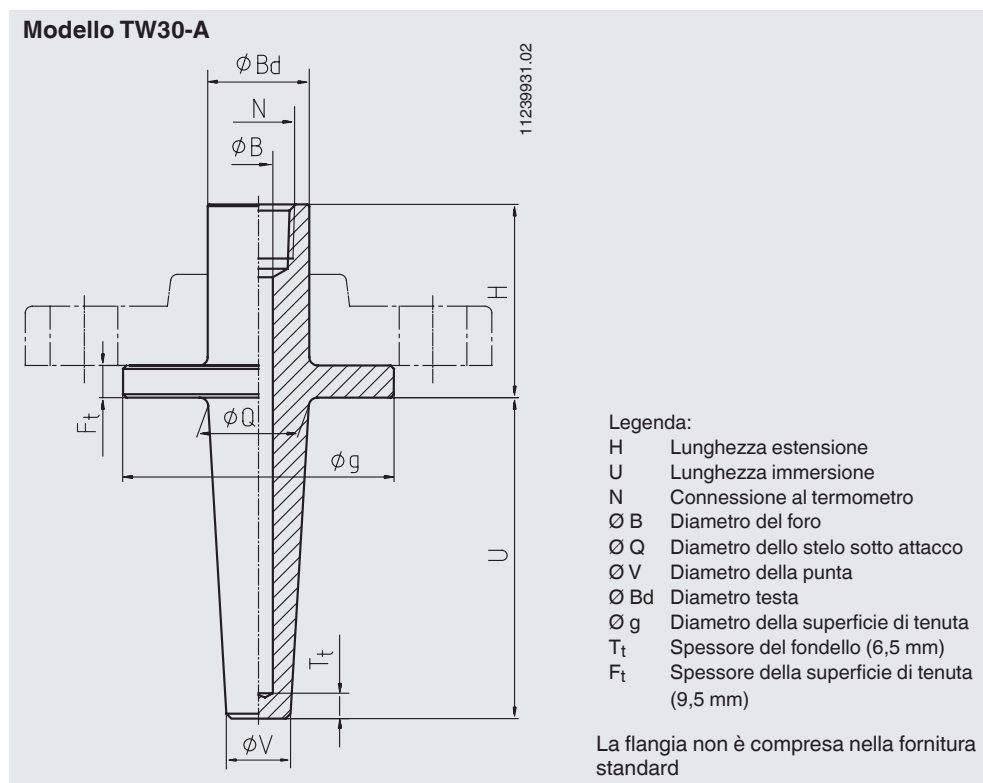
- Esecuzione del pozzetto termometrico
  - Dimensioni
  - Materiale
  - Pressione nominale della flangia di serraggio
- Condizioni di processo
  - Velocità del flusso
  - Densità del fluido

## Opzioni

- Altre dimensioni e materiali a richiesta
- Certificati di qualità
- Il calcolo della frequenza di risonanza ASME PTC 19.3 TW-2016 è consigliato in applicazioni critiche e può essere richiesto ai tecnici WIKA.

Per ulteriori informazioni, vedere le Informazioni tecniche IN 00.15 "Calcolo della frequenza di risonanza"

## Dimensioni in mm



## Pozzetto termometrico di forma conica, modello TW30-A

Flangia libera		Dimensioni in mm						Peso in kg		
DN	PN in lbs	H	Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	Ø g	U = 4"	U = 13"	U = 22"
1"	150	2 ¼" (ca. 57 mm)	19	16	6,6 o 8,5	33,4	51	1,1	1,6	2,1
	300	2 ¼" (ca. 57 mm)	19	16	6,6 o 8,5	33,4	51	1,1	1,6	2,1
	600	2 ¼" (ca. 57 mm)	19	16	6,6 o 8,5	33,4	51	1,1	1,6	2,1
	1500	3 ¼" (ca. 83 mm)	19	16	6,6 o 8,5	33,4	51	1,1	1,6	2,1
1 ½"	150	2 ¼" (ca. 57 mm)	27	19	6,6 o 8,5	48,3	73	1,8	2,5	3,3
	300	2 ¼" (ca. 57 mm)	27	19	6,6 o 8,5	48,3	73	1,8	2,5	3,3
	600	2 ¼" (ca. 57 mm)	27	19	6,6 o 8,5	48,3	73	1,8	2,5	3,3
	1500	3 ¼" (ca. 83 mm)	27	19	6,6 o 8,5	48,3	73	1,8	2,5	3,3
2"	150	2 ¼" (ca. 57 mm)	27	19	6,6 o 8,5	60,3	92	2,7	3,4	4,1
	300	2 ¼" (ca. 57 mm)	27	19	6,6 o 8,5	60,3	92	2,7	3,4	4,1
	600	2 ¼" (ca. 57 mm)	27	19	6,6 o 8,5	60,3	92	2,7	3,4	4,1
	1500	3 ¼" (ca. 83 mm)	27	19	6,6 o 8,5	60,3	92	2,7	3,4	4,1

## Lunghezze del bulbo idonee di termometri meccanici con quadrante

Tipo di collegamento	Lunghezza del bulbo $l_1$
S, 4, 5	$l_1 = U + H - 10 \text{ mm}$
2	$l_1 = U + H - 30 \text{ mm}$

## Rugosità delle superfici di tenuta

Norma per la flangia		AARR in µinch	Ra in µm
ASME B16.5	Stock finish	125 ... 250	3,2 ... 6,3
	Smooth finish	< 125	< 3,2

## Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto termometrico / Materiale pozzetto termometrico / Connessione al termometro / Spessore dell'ugello flangia / Diametro foro Ø B / Diametro nominale DN / Stadio di pressione PN / Profondità di immersione U / Lunghezza attacco H / Diametro testa Ø Bd / Diametro radice Ø Q / Diametro punta Ø V / Montaggio con termometro / Certificati / Opzioni

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.  
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.  
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

